



# ДАЛЬПОЛИМЕТАЛЛ

ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС

Открытое Акционерное Общество

Тел.: (42373) 30-352 Факс: (42373) 32-410 | Эл. почта: office@dalpolimetall.ru  
692446, Россия, Приморский край, г. Дальнегорск, Проспект 50 лет Октября, д. 93  
www.dalpolimetall.ru

## Центральная обогатительная фабрика

### АКТ

14 02 2017 г.

№ 8

г. Дальнегорск

Об обследовании технического  
состояния насосов Гра 350/40

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер АО «ГМК  
«Дальполиметалл»

Р.В. Березин

02 2017 г.

Комиссия в составе:

Председатель комиссии: Главный механик АО «ГМК «ДПМ» М.Е. Сверкунов

Члены комиссии:

Главный инженер ЦОФ Фролов А.В.

Главный механик ЦОФ Цыриков Е.Н.

Мастер по рем.оборудования Никитин А.С.

Обследовала насосы Гра 350/40 и выявила следующее:

1. Проточные части для насосов Гра 350/40 производства АОА «Бобруйского машиностроительного завода» получены и установлены 06.07.2015 года.

2. Параметры перекачиваемой пульпы

2.1. Плотность пульпы - 1,14 т/м<sup>3</sup>

2.2. Консистенция пульпы Т:Ж - 1:4,16

2.3. рН - 8,5 - 9,0

| 2.4. Гранулометрический состав: | крупность классов, мм | содержание |
|---------------------------------|-----------------------|------------|
|                                 | больше 0,4            | 13,2       |
|                                 | - 0,4+0,22            | 8,2        |
|                                 | - 0,22+0,15           | 8,6        |
|                                 | - 0,15+0,09           | 9,65       |
|                                 | - 0,09+0,074          | 6,75       |
|                                 | меньше                | 53,6       |

3. 20 декабря 2016 года после наработки 4500 маш./часов насосы были разобраны для осмотра проточных частей.

4. Износ проточных частей составил:

улиты - 40%

бронедиск - 40%

колесо рабочее - 60%

5. На насосе ГраАК 350/40 с корундированным покрытием улиты наработка составила не более 800 маш./час.

Комиссия считает:

1. Насосы укомплектованные проточными частями, изготовленными из модифицированного чугуна производства ОАО «Бобруйский машиностроительный завод», работают дольше с наименьшими затратами на обслуживание и ремонт, чем насосы, укомплектованные проточными частями покрытые корундом производства ОАО «Бобруйский машиностроительный завод».

Комиссия предлагает:

1.Использовать проточные части, изготовленные из модифицированного чугуна производства ОАО «Бобруйский машиностроительный завод», на насос Гра 350/40 для перекачки пульпы второй стадии измельчения.

Председатель комиссии:

Члены комиссии:



М.Е.Сверкунов

Е.Н.Цыриков

А.В.Фролов

А.С.Никитин